

## XE35



Серия XE

### Характеристики

#### Главный шпиндель

Макс. скорость вращения (об/мин)	8000
----------------------------------	------

Макс. обрабатываемый Ø (мм)	35
-----------------------------	----

#### Противошпиндель

Макс. скорость вращения (об/мин)	8000
----------------------------------	------

Макс. обрабатываемый Ø (мм)	35
-----------------------------	----

#### Инструментальный суппорт

Суппорт для наружного точения, позиций	5 (□16x16)
--	------------

Поперечный сверлильно/фрезерный суппорт, позиций (приводных)	4 (ER16)
--	----------

Макс. скорость вращения (об/мин)	6000
----------------------------------	------

Суппорт для торцевого сверления в главном шпинделе (неприводных позиций)	4 (ER16)
--	----------

Суппорт для работы на противошпинделе (неприводных позиций)	4 (ER16)
---	----------

#### Возможности станка

Макс. диаметр осевого сверления на главном	10
--	----

шпинделе (мм)	M8
Макс. диаметр нарезаемой резьбы метчиком на главном шпинделе	10
Макс. диаметр сверления на поперечном сверлильно/фрезерном суппорте (мм)	M6
Макс. диаметр нарезаемой резьбы метчиком на поперечном сверлильно/фрезерном суппорте	
Макс. диаметр осевого сверления на противошпинделе (мм)	не приводной: 10 не
Макс. диаметр нарезаемой резьбы метчиком на противошпинделе не приводной <b>Мощность</b>	приводной: M8
Привод главного шпинделя (кВт)	2,2 / 5,5
Привод противошпинделя (кВт)	1,5 / 2,2
Привод поперечного сверлильно/ фрезерного суппорта (кВт)	1,0
Привод суппорта для работы на противошпинделе (кВт)	1,0
Привод перемещения суппортов по осям (кВт)	0,75
<b>Дополнительная информация</b>	
Тип системы ЧПУ	Hanwha Fanuc i
Экран	цветной 10,4"
Потребляемая энергия (кВа)	20
Быстрый ход (м/мин)	24 (X:15)
Габариты станка (ДхШхВ), без стружечного конвейера и системы подачи прутка (мм) Вес станка, без стружечного конвейера и системы подачи прутка (кг)	2310 x 1230 x 1700
	2750
Бак для СОЖ (л)	170
Бак для смазки (л)	1,8
Расход воздуха (нл/мин)	120 - 150

\* Технические характеристики и спецификация могут быть изменены заводом-изготовителем без предварительного уведомления. Компания не несет ответственности за типографские опечатки и ошибки.

## Техническое описание

### Автомат продольного точения с ЧПУ (5 осей)

#### Поворотная панель управления

- Свободное расположение операционной панели делает работу на станке наиболее эффективной и удобной
- Возможность проверки программы в реальном времени, во время работы станка – экономит время

### **Поперечный сверлильно/фрезерный суппорт модульного типа**

Имеется возможность использования всего многообразия инструментальной оснастки:

- приводной, съемный блок на 3 инструмента
- приводной, поворотный (с регулировкой  $0^{\circ}\sim 90^{\circ}$ ), съемный блок на 3 инструмента
- приводной, съемный блок для дисковой фрезы
- инструмент для формирования многогранных деталей
- приводной, съемный блок для вихревого нарезания резьбы
- двухсторонний приводной, поворотный (с регулировкой макс.  $15^{\circ}$ ) съемный блок на 1 инструмент и другие

### **Базовая комплектация**

- Вращающаяся направляющая втулка
- Полноценная ось «С» на главном шпинделе
- Полноценная ось «С» на противошпинделе Контейнер для готовых деталей
- Жесткое нарезание резьбы на всех шпинделях
- Предохранительный замок двери
- Сигнальная лампа (3 цвета)
- Маховик ручного управления подачей (MPG)
- Устройство продувки воздухом противошпинделя
- Датчик наличия СОЖ
- Интерфейс: Ethernet, PCMCIA, USB Интерфейс барфидера
- Комплект вспомогательного инструмента
- Конвейер готовых деталей
- Суппорт для внеосевого сверления 1 поз